

FICHE PRODUIT

Traitement de soudure à froid type A



Description

Liquide de soudure à froid pour PVC

Pour revêtement de sol en PVC avec soudure de joint serrée (obtenu après une coupe double).

L'aiguille de guidage de la buse permet la soudure optimale de toute la coupe du revêtement en PVC.

Les + du produit :

- Immédiatement prêt à l'emploi et réutilisable
- Soudures étanches à l'eau
- Joint invisible

Peut être associé aux revêtements de sol suivant :

- PVC en pose libre



Segment de marché associé :



Caractéristiques techniques

Produit :

Consommation	20 m de joint avec 1 tube
Poids	44 g

Conditionnement :

Carton	30 tubes
Poids brut	1.5 kg/ carton

Code article

Référence commerciale : 869301

FICHE PRODUIT

Traitement de soudure à froid type A



Installation

Mode de pose :

- Centrer et coller la bande de papier cache-adhésif spéciale avec un rouleau de pression.
- Sélectionner la bande adhésive simplement et sûrement au niveau de la coupe avec le disque tranchant. En cas de revêtement de sol dur (ex : de revêtement de chantier), il est indiqué de préchauffer les environs du joint au moyen d'un fer à repasser ou plus précisément à l'aide d'un sèche-cheveux à une température maximale de 40°C.
- Presser la buse profondément dans le joint avec une main. La déplacer le long de la coupe et doser avec la seconde main le produit de soudure à froid, de manière à générer un cordon d'environ 5 mm sur la bande adhésive.
- Enlever la bande adhésive environ 10 mm après le soudage en la tirant en biais vers l'arrière.
- Résultat : un joint étanche à l'eau et presque invisible !

